

# Akulon® F249-HG4

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® F249-HG4 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por extrusión. Atributo principal de Akulon® F249-HG4: Estabilizador térmico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado de extrusión	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.27 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	8.0 %	-	ISO 62
	2.4 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	70 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup> -	- -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	215 °C	-	-
	195 °C	419.0 °F 383.0 °F	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.