

Akulon® K222-D

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K222-D es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® K222-D son: Clasificación de llama Baja viscosidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E43392-235086	-	-
	E47960-240087	-	-
Características	Baja Viscosidad	-	-
Formas	Pellets	-	-
Datos multipunto	Módulo de fluencia vs. Tiempo (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	(ISO 11403-1)	-	
	Módulo de corte vs. Temperatura	-	
	(ISO 11403-1)		
	Volumen específico vs Temperatura		
	(ISO 11403-2)		
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	9.0 %	-	-
	2.5 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	15 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	150 °C	302.0 °F	ISO 75-2/B
	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.00	-	-

Factor de disipación

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
		-	-
Índice de oxígeno	26 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
Temperatura media	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 275 °C	464.0 - 527.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.