

Akulon® K222-DL

| | | | |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DSM Somos® | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Akulon® K222-DL es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en América del Norte. Atributos importantes de Akulon® K222-DL son: Clasificación de llama Estabilizador térmico Baja viscosidad Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| | Estabilizador UV | - | - |
| Características | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Baja Viscosidad | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.13 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

Absorción de agua

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | - | ISO 62 |
| | 9.0 % | - | - |
| | 2.5 % | - | - |

| Mecánico | | | |
|--|--|--|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 3800 MPa | 551144.4 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 95.0 MPa | 13778.61 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.5 % | - | ISO 527-2 |
| Deformación nominal a la tracción en rotura | % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 4.0 kJ/m ² 8.0 kJ/m ² | - 1.9 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | Sin ruptura Sin ruptura | - - - | ISO 179/1eU - |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 190 °C 65.0 °C | - 374.0 °F 149.0 °F | - ISO 75-2/B ISO 75-2/A |
| Temperatura de fusión | 220 °C | 428.0 °F | |

Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------|---------------------|------------------|----------------|
| | | | ISO 11357-3 |
| CLTE | 9.0E-5 cm/cm/ °C | - | ISO 11359-2 |
| | 9.0E-5 cm/cm/ °C | - | - |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|-------------------------|
| Clasificación de inflamabilidad | V-2 | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| Índice de oxígeno | 26 % | - | ISO 4589-2 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 8.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 230 to 235 °C | 446.0 - 455.0 °F | - |
| Temperatura media | 235 to 250 °C | 455.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 240 to 270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 275 °C | 464.0 - 527.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 50.0 to 80.0 °C | 122.0 - 176.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------------------|---------------------|-------------------------|--------|
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | 3.00 to 10.0 MPa | 435.11 - 1450.38 psi | - |
| Relación de compresión del tornillo | 2.5:1.0 | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.