

# Akulon® K222-KGV4 /A

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® K222-KGV4 /A es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico. Atributos importantes de Akulon® K222-KGV4 /A son: Clasificación de llama Retardante de llama Libre de halógenos Estabilizador térmico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E43392-100118907	-	-
	E47960-100118905	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Bajo (casi sin) contenido de fósforo	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.34 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.60 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	6.5 %	-	-
	2.0 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5700 MPa	826716.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	46 kJ/m <sup>2</sup>	21.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	4.30	-	IEC 60250
	3.80	-	-
		-	-
<b>Factor de disipación</b>	0.013	-	IEC 60250
	0.021	-	-
		-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
		-	-
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	225 to 235 °C	437.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.