

Akulon® K222-KWGV4

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K222-KWGV4 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico para moldeo por inyección. Atributos importantes de Akulon® K222-KWGV4 son: Clasificación de llama Retardante de llama Libre de halógenos Estabilizador térmico Agente desmoldeante

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240090	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama estabilizador térmico Desmoldeo	- - -	- - -
Características	Retardante de llama Libre de halógenos Estabilizado térmicamente Marcable por láser	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo (casi sin) contenido de fósforo	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.60 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	6.5 %	-	-
	2.0 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	185 °C	365.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.30	-	IEC 60250
	3.80	-	-
Factor de disipación	0.013	-	IEC 60250
	0.021	-	-
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad			IEC 60695-11-10, -20

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	V-2	-	-
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13
	775 °C	1427.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	225 to 235 °C	437.0 - 455.0 °F	-
Temperatura media	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura frontal	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
	2.5:1.0	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

Relación de compresión del tornillo

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.