

Akulon® K223-HGM24

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio; 20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K223-HGM24 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 10% de fibra de vidrio y 20% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Akulon® K223-HGM24 son: Clasificación de llama Estabilizador térmico Agente desmoldeante Aplicación típica de Akulon® K223-HGM24: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-100032021	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso Mineral, 20% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico Desmoldeo	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.30 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	6.5 %	-	-
	1.9 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	-
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	-	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	-	-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación	-	-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.014	-	-
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.