

# Akulon® K224-G0

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	50% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® K224-G0 es un material de poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa o América del Norte. Atributo principal de Akulon® K224-G0: clasificación de inflamabilidad.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E43392-235094 E47960-240096	- -	- -
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1) Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.56 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.76 %	-	ISO 294-4
	0.33 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	4.5 %	-	ISO 62
	1.4 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	220 MPa	31908.36 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	310 MPa	44961.78 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO
	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eA
	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO
	95 kJ/m <sup>2</sup>	45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eU
	100 kJ/m <sup>2</sup>	47.58 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>			

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	1.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.50	-	IEC 60250
	5.20	-	-
<b>Factor de disipación</b>	5.0E-3	-	IEC 60250
	0.015	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
		-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	700 °C	1292.0 °F	IEC 60695-2-12
	700 °C	1292.0 °F	-
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	725 °C	1337.0 °F	IEC 60695-2-13
	725 °C	1337.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.