

Akulon® K224-G4U

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	23% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K224-G4U es un material de poliamida 6 (nylon 6) que contiene un material reforzado con 23% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de Akulon® K224-G4U son: retardante de llama/clasificado para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 23% relleno por peso	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183

Contracción de moldeo

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	ISO 294-4
	0.70 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua		-	ISO 62
	7.0 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO
	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO
			179/1eA
			ISO
			179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	179/1eU
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO
			179/1eU
			ISO
			179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
Coefficiente de expansión térmica lineal		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
			ISO 11359-2

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.