

Akulon® K224-HG6U

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K224-HG6U es un material de poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Norteamérica para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Akulon® K224-HG6U son: retardante a la llama, estabilizado al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E43392-235100 E47960-240102	- -	- -
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.38 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.3 %	-	ISO 62
	1.9 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
		7.14 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	-
		45.2 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C	-	-
	210 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
		410.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE		-	ISO
	2.0E-5 cm/cm/ °C	-	11359-2
	7.0E-5 cm/cm/ °C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.