

Akulon® K224-HG8

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K224-HG8 es un material de poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa o Norteamérica para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Akulon® K224-HG8 son: retardante a la llama, estabilizado al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E43392-235098 E47960-240100	- -	- -
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.83 %	-	-
	0.34 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	5.5 %	-	-
	1.7 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	205 MPa	29732.79 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	275 MPa	39885.45 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	-
			ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	85 kJ/m ²	-	-
	95 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	-
		45.2 ft·lb/in ²	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C	-	-
	200 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
		392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-

Factor de disipación

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.