

Akulon® K224-LGM35

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K224-LGM35 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 15% de fibra de vidrio y 25% de mineral. Está disponible en Asia Pacífico o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® K224-LGM35: Buena resistencia UV
Estabilizado UV Aplicación típica de Akulon® K224-LGM35: Automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.49 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	1.7 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 2.85 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m ² 30 kJ/m ²	- 11.89 ft·lb/in ² 14.27 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C 205 °C	- 419.0 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.8E-5 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E-4 cm/cm/ °C		
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.014	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.