

Akulon® K224-PG2

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	8,0% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K224-PG2 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 8,0% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® K224-PG2: Clasificación de inflamabilidad Modificado al impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 8.0% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificado por impacto	-	-
Formas	Pellets	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	7.6 %	-	-
	2.2 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/B
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C		

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.