

# Akulon® K224-PG3

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® K224-PG3 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® K224-PG3: Clasificación de inflamabilidad Modificado al impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E43392-101993571	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificado por impacto	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.40 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	6.8 %	-	-
	2.0 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	16 kJ/m <sup>2</sup>	7.61 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m <sup>2</sup>	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	70 kJ/m <sup>2</sup>	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/B
	185 °C	365.0 °F	ISO 75-2/A
<b>CLTE</b>			ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/		

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/	-	-
	°C	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>		-	IEC 60250
	3.60	-	-
	3.30	-	-
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	0.010	-	-
	0.018	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.