

# Akulon® K224-PG8

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	40% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® K224-PG8 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Atributo principal de Akulon® K224-PG8: Modificado al impacto.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificado por impacto	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.43 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.81 %	-	ISO 294-4
	0.35 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	4.9 %	-	ISO 62
	1.5 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.5 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	16 kJ/m <sup>2</sup>	7.61 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	25 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	110 kJ/m <sup>2</sup>	52.34 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	110 kJ/m <sup>2</sup>	52.34 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
<b>CLTE</b>	-	-	ISO
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
	6.5E-5 cm/cm/°C	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	-	-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
<b>Factor de disipación</b>	-	-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.015	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	265 to 275 °C	509.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 285 °C	482.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.