

Akulon® K225-KV

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® K225-KV es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® K225-KV: Clasificación de inflamabilidad Retardante de llama Libre de halógenos Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E43392-100434268	-	-
	E47960-100434266	-	-
Aditivo	Retardante de llama estabilizador térmico	- -	- -
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	1.0 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	7.5 %	-	-
	2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	4.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.20	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.020	-	-
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10,
	V-2	-	-20
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-13
	930 °C	1706.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	225 to 230 °C	437.0 - 446.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 255 °C	473.0 - 491.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.