

Akulon® Ultraflow K-FG3

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FG3 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FG3 son: Clasificación de Llama Alta Fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Formas	Pellets	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183

Contracción de moldeo

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 294-4
	0.93 %	-	-
	0.31 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	7.6 %	-	-
	2.3 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
		2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	-
	25 kJ/m ²	11.89 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
	4.70	-	-
Factor de disipación	5.5E-3	-	IEC 60250
	0.018	-	-
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.