

## Akulon® Ultraflow K-FHG6

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | DSM Somos®          | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FHG6 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FHG6 son: Clasificado como retardante de llama, estabilizador térmico, alta fluidez.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>          | estabilizador térmico                    | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Estabilizado térmicamente<br>Alto flujo  | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Formas</b>           | Pellets                                  | -                | -      |

| <b>Físico</b>                |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>              | 1.35 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Contracción de moldeo</b> |                        | -                       | ISO 294-4     |
|                              | 1.1 %                  | -                       | -             |
|                              | 0.30 %                 | -                       | -             |
| <b>Absorción de agua</b>     |                        | -                       | ISO 62        |
|                              | 6.0 %                  | -                       | -             |
|                              | 1.8 %                  | -                       | -             |

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                             |               |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 9350 MPa               | 1356105.3 psi               | ISO 527-2     |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 160 MPa                | 23206.08 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 3.0 %                  | -                           | ISO 527-2     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 8500 MPa               | 1232823.0 psi               | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 235 MPa                | 34083.93 psi                | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> |                        | -                           | ISO 179/1eA   |
|  | 10 kJ/m <sup>2</sup>   | 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>  | -             |
|  | 14 kJ/m <sup>2</sup>   | 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>  | -             |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> |                        | -                           | ISO 179/1eU   |
|  | 65 kJ/m <sup>2</sup>   | 30.93 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |
|  | 85 kJ/m <sup>2</sup>   | 40.44 ft·lb/in <sup>2</sup> | -             |

| <b>Térmico</b>                          |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                        | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b> |                        |                         |               |

| <b>Térmico</b>                           |                        |                         |                      |
|--|------------------------|-------------------------|----------------------|
| <b>Propiedad</b>                         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>        |
|  | 220 °C                 | 428.0 °F                | ISO 75-2/B           |
|  | 200 °C                 | 392.0 °F                | ISO 75-2/A           |
| <b>Temperatura de fusión</b>             | 220 °C                 | 428.0 °F                | ISO 11357-3          |
| <b>CLTE</b>                              |                        | -                       | ISO 11359-2          |
|  | 2.0E-5 cm/cm/°C        | -                       | -                    |
|  | 7.0E-5 cm/cm/°C        | -                       | -                    |
| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>        |                        |                         |                      |
| <b>Propiedad</b>                         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>        |
| <b>Resistividad superficial</b>          | -- ohms                | -                       | IEC 60093            |
| <b>Resistividad volumétrica</b>          | ohms·cm                | -                       | IEC 60093            |
| <b>Permitividad relativa</b>             |                        | -                       | IEC 60250            |
|  | 3.50                   | -                       | -                    |
|  | 3.30                   | -                       | -                    |
| <b>Factor de disipación</b>              |                        | -                       | IEC 60250            |
|  | 5.0E-3                 | -                       | -                    |
|  | 0.015                  | -                       | -                    |
| <b>Índice de seguimiento comparativo</b> | -- V                   | -                       | IEC 60112            |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>   | HB                     | -                       | IEC 60695-11-10, -20 |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 80.0 °C                | 176.0 °F                | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 4.0 to 8.0 hr          | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 230 to 250 °C          | 446.0 - 482.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 230 to 260 °C          | 446.0 - 500.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 230 to 260 °C          | 446.0 - 500.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | 250 to 280 °C          | 482.0 - 536.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 245 to 270 °C          | 473.0 - 518.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 40.0 to 80.0 °C        | 104.0 - 176.0 °F        | -             |
| <b>Velocidad de inyección</b>                | Moderado-<br>Rápido    | -                       | -             |
| <b>Contrapresión</b>                         | 3.00 to 10.0<br>MPa    | 435.11 - 1450.38<br>psi | -             |
| <b>Relación de compresión del tornillo</b>   | 2.5:1.0                | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.