

Akulon® Ultraflow K-FHG8

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FHG8 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FHG8 son: Clasificado como retardante de llama, estabilizador térmico, alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Alto flujo	- -	- -
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	-
		-	-
Absorción de agua	5.4 %	-	ISO 62
	1.7 %	-	-
		-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	11300 MPa	1638929.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	275 MPa	39885.45 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	17 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
		8.09 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	-
		45.2 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.