

Akulon® Ultraflow K-FHGM35

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FHGM35 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio y un 25% de mineral. Está disponible en América del Norte. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FHGM35 son: Estabilizador de calor, alto flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Alto flujo	- -	- -
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	-
		-	-
Absorción de agua	5.5 %	-	ISO 62
	1.7 %	-	-
		-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
		2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-
		16.65 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.014	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.