

Akulon® Ultraflow K-FHGR24

| | | | |
|---------------------|---|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DSM Somos® | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 20% Microesferas de vidrio; 10% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FHGR24 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 20% de perlas de vidrio y un 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FHGR24 son: Clasificado como retardante de llama, estabilizador térmico, alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Perla de vidrio, 20% relleno por peso Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso | - - | - - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Estabilizado térmicamente Alto flujo | - - | - - |
| Formas | Pellets | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.35 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 6.5 % | - | ISO 62 |
| | 1.9 % | - | - |
| | | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6000 MPa | 870228.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 2.5 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 4900 MPa | 710686.2 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 124 MPa | 17984.71 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | - | ISO 179/1eA |
| | 4.0 kJ/m ² | 1.9 ft·lb/in ² | - |
| | 4.0 kJ/m ² | 1.9 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | | - | ISO 179/1eU |
| | 21 kJ/m ² | 9.99 ft·lb/in ² | - |
| | 21 kJ/m ² | 9.99 ft·lb/in ² | - |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 215 °C | 419.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 190 °C | 374.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de fusión | 220 °C | 428.0 °F | ISO 11357-3 |

| Térmico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| CLTE | 3.5E-5 cm/cm/ °C | - | ISO 11359-2 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | -- ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 35 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Permitividad relativa | 3.50 3.30 | - - - | IEC 60250 - - |
| Factor de disipación | 5.0E-3 0.015 | - - - | IEC 60250 - - |
| Índice de seguimiento comparativo | 350 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB HB | - - - | IEC 60695-11-10, -20 - - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 8.0 hr | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura trasera | 230 to 250 °C | 446.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura media | 230 to 260 °C | 446.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 230 to 260 °C | 446.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 250 to 280 °C | 482.0 - 536.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 245 to 270 °C | 473.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 80.0 °C | 104.0 - 176.0 °F | - |
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | 3.00 to 10.0 MPa | 435.11 - 1450.38 psi | - |
| Relación de compresión del tornillo | 2.5:1.0 | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.