

# Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	25% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 25% de mineral. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® Ultraflow K-FKMV5 /C son: Clasificado como retardante de llama, libre de halógenos, alta fluidez.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Mineral, 25% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Alto flujo	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.38 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.80 %	-	ISO 294-4
	0.60 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	6.2 %	-	ISO 62
	1.8 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	1.8 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	25 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	25 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	205 °C	-	-
	110 °C	401.0 °F	ISO 75-2/B
		230.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	220 °C	428.0 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			ISO 11357-3

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms-cm	-	IEC 60093
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2 V-2	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - -
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	725 °C	1337.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	225 to 235 °C	437.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	235 to 260 °C	455.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.