

Akulon® Ultraflow K-FPG8

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® Ultraflow K-FPG8 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa o América del Norte. Atributo principal de Akulon® Ultraflow K-FPG8: Alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
Características	Alto flujo	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.89 %	-	ISO 294-4
	0.36 %	-	-
		-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	5.7 %	-	-
	1.7 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	179/1eA
	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	179/1eU
	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	11359-2
		-	-
	6.5E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.50 3.30	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	9.0E-3 0.015	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Moderado- Rápido		
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.