

# Akulon® XG-FKGS6

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® XG-FKGS6 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Atributos importantes de Akulon® XG-FKGS6 son: Clasificado como retardante de llama, libre de halógenos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-562306	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.47 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	1.7 %	-	ISO 62
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	IEC 60695-11-10,
	V-0	-	-20
	V-0	-	-
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>		-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>		-	IEC 60695-2-13
	775 °C	1427.0 °F	-
	775 °C	1427.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	245 to 270 °C	473.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.