

# Akulon® XP32-C1

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon®XP32-C1 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en Europa, y el método de procesamiento es: extrusión de película. Las principales características de Akulon® XP32-C1 son: Lubricación, viscosidad media.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Lubricación	-	-
	Viscosidad Media	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Número de viscosidad</b>	177 cm <sup>3</sup> /g	-	ISO 307
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Coeficiente de fricción</b>		-	ISO 8295
	1.0	-	ISO 8295
	1.2	-	ISO 8295
<b>Espesor de película - Ensayado</b>	50 µm	1.97 mil	-
<b>Módulo a la tracción</b>	490 MPa	71068.62 psi	Internal method
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-3
	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-3
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-3
<b>Elongación a la tracción</b>	340 %	-	ISO 527-3
<b>Resistencia al desgarro tipo pantalón</b>	23.0 N/mm	-	ISO 6383-1
<b>Tasa de transmisión de vapor de agua</b>	35 g/m <sup>2</sup> /24 hr	2.26 g/100 in <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-3
<b>Tasa de transmisión de oxígeno</b>		-	DIS
	26 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	-	15105-1/-2
		-	DIS
	39 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	-	15105-1/-2
			DIS
			15105-1/-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Capacidad calorífica específica</b>		-	-
	1550 J/kg/°C	-	-
	2250 J/kg/°C	-	-
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la punción (50,0 µm)</b>	12.5 J/cm	-	Internal method
<b>RSV</b>	2.80	-	Internal method
<b>Viscosidad de fusión</b>	1450 Pa·s	-	Internal method
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Transmitancia</b>	83.0 %	-	Internal method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.