

Akulon® XP32-E1

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon®XP32-E1 es un material de poliamida 6 (nylon 6). Este producto está disponible en Europa, y el método de procesamiento es: extrusión de película. Las principales características de Akulon®XP32-E1 son: nucleación, viscosidad media.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Nucleado	-	-
	Viscosidad Media y Alta	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Película	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Número de viscosidad	177 cm ³ /g	-	ISO 307

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coefficiente de fricción		-	ISO 8295
	0.80	-	ISO 8295
	1.4	-	ISO 8295
Espesor de película - Ensayado	50 µm	1.97 mil	-
Módulo a la tracción	490 MPa	71068.62 psi	Internal method
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-3
	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 527-3
	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 527-3
Elongación a la tracción	340 %	-	ISO 527-3
Resistencia al desgarro tipo pantalón	23.0 N/mm	-	ISO 6383-1
Tasa de transmisión de vapor de agua	35 g/m ² /24 hr	2.26 g/100 in ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Tasa de transmisión de oxígeno		-	DIS
	21 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	15105-1/-2
		-	DIS
	31 cm ³ /m ² /bar/24 hr	-	15105-1/-2 DIS 15105-1/-2
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Capacidad calorífica específica		-	-
	1550 J/kg/°C	-	-
	2550 J/kg/°C	-	-
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la punción (50,0 µm)	12.0 J/cm	-	Internal method
RSV	2.80	-	Internal method
Viscosidad de fusión	1450 Pa·s	-	Internal method
Desconocido		-	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	85.0 %	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	MPa	-	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.