

Akulon® XP36-D1H

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® XP36-D1H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa para extrusión o moldeo por inyección. Atributos importantes de Akulon® XP36-D1H son: Estabilizador de calor, alta viscosidad, nucleado. Aplicación típica de Akulon® XP36-D1H: Manguera/Tubería.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Estabilizado	-	-
	térmicamente	-	-
	Alta viscosidad	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Tubería	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Número de viscosidad	197 cm ³ /g	-	ISO 307

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coefficiente de fricción	0.80	-	ISO 8295

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RSV	3.00	-	Internal Method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr 8.0 to 10 hr	- -	- -
Punto de rocío	-40.0 to -30.0 °C	-40.0 - -22.0 °F	-
Temperatura trasera	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura media	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-
Humedad máxima sugerida	%	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	255 °C	491.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura del adaptador	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura del dado	260 °C	500.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.