

Akulon® S223-DH

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® S223-DH es un material de poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico o Europa para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Akulon® S223-DH son: clasificado para resistencia a la llama, estabilizador térmico, viscosidad media, nucleado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E43392-235159	-	-
	E47960-240109	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
	Viscosidad Media-Baja	-	-
	Nucleado	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	
Datos multipunto	Calor específico vs. Temperatura (ISO 11403-2)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.95 %	-	-
	0.95 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	8.5 %	-	-
	2.3 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	25 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	-	-
	85.0 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa			

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.00	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	6.0E-3	-	-
	0.017	-	-
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10,
	V-2	-	-20
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura media	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.