

# Akulon® S223-E

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Akulon® S223-E es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico o Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Akulon® S223-E son: Clasificación de Llama Viscosidad Media.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E43392-235160	-	-
	E47960-240110	-	-
<b>Características</b>	Viscosidad Media-Baja	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Calor específico vs. Temperatura (ISO 11403-2)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)		
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	1.6 %	-	-
	1.6 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	8.5 %	-	-
	2.3 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.5 %	-	ISO 527-2
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	25 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
			ISO 178

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	125 MPa	18129.75 psi	
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 6.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	225 °C 80.0 °C	- 437.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	1.0E-4 cm/cm/ °C 1.0E-4 cm/cm/ °C	- - -	ISO 11359-2 - -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	25 kV/mm	-	IEC 60243-1

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Permitividad relativa</b>		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.00	-	-
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	6.0E-3	-	-
	0.017	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	IEC 60695-11-10,
	V-2	-	-20
	V-2	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 295 °C	518.0 - 563.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.