

Akulon® S223-G4U

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	23% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® S223-G4U es un material de poliamida 66 (Nylon 66) cargado con 23% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte. Atributo principal de Akulon® S223-G4U: clasificado para resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 23% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.28 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.2 %	-	ISO 294-4
	0.70 %	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	7.0 %	-	-
	2.0 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7400 MPa	1073281.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6800 MPa	986258.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	215 MPa	31183.17 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/B
	235 °C	455.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/		

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/	-	-
	°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	0.011	-	-
	0.018	-	-
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.