

Akulon® S223-HG7

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® S223-HG7 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 35% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® S223-HG7 son: Clasificación de Llama Estabilizador Térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240115	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Datos multipunto	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.4 %	-	-
	0.54 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	5.5 %	-	-
	1.5 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9400 MPa	1363357.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	270 MPa	39160.26 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	-
	95 kJ/m ²	45.2 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	260 °C	500.0 °F	ISO 75-2/B
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	3.60	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.014	-	-
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura media	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.