

Akulon® S223-HM8

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	40% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® S223-HM8 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 40% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte. Atributos importantes de Akulon® S223-HM8 son: Estabilizador de Calor Clasificado para Llamas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240117	-	-
Carga / Refuerzo	Mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.49 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.40 %	-	-
	0.40 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	5.3 %	-	-
	1.4 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
			ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	25 kJ/m ²	-	-
	30 kJ/m ²	11.89 ft·lb/in ²	-
		14.27 ft·lb/in ²	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	245 °C	-	-
	200 °C	473.0 °F	ISO 75-2/B
		392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.50	-	-

Factor de disipación

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	IEC 60250
	0.010	-	-
	0.011	-	-
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura media	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.