

Akulon® S223-HPG5

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® S223-HPG5 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Akulon® S223-HPG5 son: Estabilizador de Calor Clasificado para Llamas, Resistente a Productos Químicos, Modificado para Impacto

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
Características	Resistente a la Grasa	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Resistente al aceite	-	-
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	5.5 %	-	ISO 62
	1.6 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	-
		5.23 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	95 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	-
		45.2 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	260 °C	-	-
	245 °C	500.0 °F	ISO 75-2/B
		473.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	-
		-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	8.0E-5 cm/cm/ °C		

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.70 3.30	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	0.011 0.018	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	
Temperatura media	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.