

Akulon® Diablo HT-HG0 (K-X07029)

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	Nylon 66/6
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Akulon® Diablo HT-HG0 (K-X07029) es un copolímero de Poliamida 66/6 (Nylon 66/6) relleno con 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Atributo principal de Akulon® Diablo HT-HG0 (K-X07029): Estabilizador térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.58 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.56 %	-	-
	0.37 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	4.8 %	-	-
	1.7 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	17000 MPa	2465646.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.4 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	-
	95 kJ/m ²	45.2 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	255 °C	491.0 °F	ISO 75-2/B
	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura media	275 to 295 °C	527.0 - 563.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.