

# Arnite® T06 204 SN

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® T06 204 SN es un material de Tereftalato de Polibutileno (PBT). Está disponible en Asia Pacífico o Europa para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Arnite® T06 204 SN son: Clasificación de resistencia a la llama, Retardante de llama, Alto flujo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240125	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Alto flujo	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.44 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	0.45 %	-	ISO 62
	0.18 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	5.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	165 °C	329.0 °F	ISO 75-2/B
	75.0 °C	167.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	9.0E-5 cm/cm/ °C		- -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	225 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0 V-0	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 235 °C	446.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	235 to 240 °C	455.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 245 °C	464.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>		-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Moderado- Rápido		
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.