

Arnite® TV4 220

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	PBT
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnite® TV4 220 es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con un 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Atributo principal de Arnite® TV4 220: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Datos multipunto	Calor específico vs. Temperatura (ISO 11403-2)	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.5 %	-	-
	0.85 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.35 %	-	-
	0.16 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	3.9 kJ/m ²	1.86 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-
	34 kJ/m ²	16.18 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 12 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.