

# Arnite® TV4 230

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TV4 230 es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.4 %	-	ISO 294-4
	0.60 %	-	-

<b>Físico</b>				
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>	
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62	
	0.30 %	-	-	
	0.15 %	-	-	
<b>Mecánico</b>				
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>	
<b>Módulo a la tracción</b>	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2	
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2	
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2	
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA	
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	-	
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	25 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU	
	34 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-	
<b>Térmico</b>	<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C	-	-
195 °C		428.0 °F	ISO 75-2/B	
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3	
<b>CLTE</b>		-	ISO 11359-2	
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-	
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-	

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.60 3.40	- - -	IEC 60250 - -
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3 0.018	- - -	IEC 60250 - -
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	400 V	-	IEC 60112

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>			-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.