

# Arnite® TV4 260 S

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TV4 260 S es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Atributos importantes de Arnite® TV4 260 S son: Clasificación de llama retardante de llama

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240134	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	(ISO 11403-1) Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.69 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.4 %	-	ISO 294-4
	0.60 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62
	0.15 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	50 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	-	-	ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	-	-	IEC 60250
	4.10	-	-
	3.90	-	-
<b>Factor de disipación</b>	-	-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	0.015	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	-	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-2	-	-
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	-	-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de oxígeno	36 %	-	ISO 4589-2

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 12 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 255 °C	464.0 - 491.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.