

# Arnite® TV4 260 SN

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TV4 260 SN es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Arnite® TV4 260 SN son: Clasificación de llama retardante de llama

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240136	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.67 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	0.60 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	50 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C	-	-
	210 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
		410.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	-
		-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

7.0E-5 cm/cm/  
°C

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.40	-	IEC 60250
	3.40	-	-
<b>Factor de disipación</b>	1.0E-3	-	IEC 60250
	0.015	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	275 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	235 to 250 °C	455.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 255 °C	464.0 - 491.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.