

Arnite® TV4 261

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DSM Somos® | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Arnite® TV4 261 es un material de Polibutileno Tereftalato (PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Atributo principal de Arnite® TV4 261: Clasificación de Llama. Aplicación típica de Arnite® TV4 261: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E43392-235194 | - | - |
| | E47960-240138 | - | - |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Datos multipunto | Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1) | - | - |
| | Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) | - | - |
| | Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1) | - | - |
| | | | - |

| Información General | | | |
|--|--|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1) | - | - |
| | Calor específico vs. Temperatura (ISO 11403-2) | | |
| | Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2) | | |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.51 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Contracción de moldeo | | - | ISO 294-4 |
| | 1.2 % | - | - |
| | 0.33 % | - | - |
| Absorción de agua | | - | ISO 62 |
| | 0.30 % | - | - |
| | 0.15 % | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 9750 MPa | 1414120.5 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 145 MPa | 21030.51 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 2.8 % | - | ISO 527-2 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | - | ISO 179/1eA |
| | 9.5 kJ/m ² | 4.52 ft·lb/in ² | - |
| | 9.5 kJ/m ² | 4.52 ft·lb/in ² | - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | | - | ISO 179/1eU |
| | 60 kJ/m ² | 28.55 ft·lb/in ² | - |
| | 68 kJ/m ² | 32.35 ft·lb/in ² | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 220 °C | 428.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 205 °C | 401.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de fusión | 225 °C | 437.0 °F | ISO 11357-3 |
| CLTE | | - | ISO 11359-2 |
| | 3.5E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 7.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | | | |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 30 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Permitividad relativa | | - | IEC 60250 |
| | 3.90 | - | - |
| | 3.70 | - | - |
| Factor de disipación | | - | IEC 60250 |
| | 2.5E-3 | - | - |
| | 0.017 | - | - |
| Índice de seguimiento comparativo | 400 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| Índice de oxígeno | 20 % | - | ISO 4589-2 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 100 to 120 °C | 212.0 - 248.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 12 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 230 to 240 °C | 446.0 - 464.0 °F | - |
| Temperatura media | 230 to 250 °C | 446.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 240 to 260 °C | 464.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 100 °C | 140.0 - 212.0 °F | - |
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | 3.00 to 10.0 MPa | 435.11 - 1450.38 psi | - |
| Relación de compresión del tornillo | 2.5:1.0 | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.