

Arnite® TV4 270

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	PBT
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnite® TV4 270 es un material de Polibutileno Tereftalato (PBT) relleno con un 35% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Atributo principal de Arnite® TV4 270: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240140	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo de corte vs. Temperatura (ISO	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	11403-1) Calor específico vs. Temperatura (ISO 11403-2) 11403-2) Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	-
	0.30 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.25 %	-	-
	0.15 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
	9.7 kJ/m ²	4.62 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	-
	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	224 °C	435.2 °F	ISO 75-2/B
	213 °C	415.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	475 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 12 hr	-	-
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.