

# Arnite® TZ6 280 BLK ( NCP-4718/B )

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	20% Microesferas de vidrio; 20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TZ6 280 BLK ( NCP-4718/B ) es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) cargado con 20% de microesferas de vidrio y 20% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perla de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.63 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ISO 62
	0.15 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	30 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m <sup>2</sup>	14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		16.65 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C	-	-
	205 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
		401.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>CLTE</b>	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado-Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.