

# Arnite® TZ6 280

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	20% Microesferas de vidrio; 20% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TZ6 280 es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) cargado con 20% de microesferas de vidrio y 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico o América del Norte. Atributo principal de Arnite® TZ6 280: clasificación ignífuga.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perla de vidrio, 20% relleno por peso Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	- -	- -

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.60 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.25 %	-	-
	0.15 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>		-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.5E-5 cm/cm/°C	-	-

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.