

# Arnite® TV4 660 SN

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PC+PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® TV4 660 SN es un material de Policarbonato + PBT (PC+PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico. Atributos importantes de Arnite® TV4 660 SN son: Clasificación de Llama Retardante de Llama

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240146	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.58 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	225 °C	437.0 °F	ISO 11357-3

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	IEC 60695-11-10,
	V-0	-	-20
	V-0	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	130 to 140 °C	266.0 - 284.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.