

# Arnite® AV2 370 XL-T

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PET
<b>Carga/Filler</b>	35% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® AV2 370 XL-T es un material de Tereftalato de Polietileno (PET) cargado con 35% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Los atributos importantes de Arnite® AV2 370 XL-T son: Clasificación de resistencia a la llama, Conductivo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Bajo a Ningún Desgasificado Conductivo térmicamente	- -	- -

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.67 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

### Contracción de moldeo

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.30 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.45 %	-	-
	0.18 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	14000 MPa	2030532.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	1.5 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.5 kJ/m <sup>2</sup>	3.57 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/B
	235 °C	455.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	255 °C	491.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	4.0E-5 cm/cm/ °C		
<b>Conductividad térmica</b>	0.80 W/m/K 1.7 W/m/K	- - -	ASTM E1461 - -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	3.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	1.1 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Constante dieléctrica</b>	14.0	-	IEC 60250
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
	300 to 320 °C	572.0 - 608.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>			
<b>Temperatura del molde</b>	130 to 140 °C	266.0 - 284.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.