

# Arnite® AV2 390

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	PET
<b>Carga/Filler</b>	50% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnite® AV2 390 es un material de Polietileno Tereftalato (PET) relleno con un 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributos importantes de Arnite® AV2 390 son: Clasificación de Llama Agente Desmoldeante

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240191	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)

### **Físico**

<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.78 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.80 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	-
		-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62
	0.12 %	-	-
		-	-

### **Mecánico**

<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	19000 MPa	2755722.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	252 °C	485.6 °F	ISO 75-2/B
	240 °C	464.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de fusión</b>	255 °C	491.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.80	-	IEC 60250
	3.50	-	-
<b>Factor de disipación</b>	2.0E-3	-	IEC 60250
	0.011	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	250 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 12 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	130 to 140 °C	266.0 - 284.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado- Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.