

Arnitel® CM600-V

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ES
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® CM600-V es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ES). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para extrusión. Atributos importantes de Arnitel® CM600-V son: Clasificado para fuego, Retardante de llama, Libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-100797022	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	13.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza Shore	61	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	420 MPa	60915.96 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	20.5 MPa	2973.28 psi	-
	16.0 MPa	2320.61 psi	-
	19.5 MPa	2828.24 psi	-
	17.5 MPa	2538.16 psi	-
	16.0 MPa	2320.61 psi	
Deformación nominal a la tracción en rotura	200 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Izod con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	205 °C	401.0 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	19 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.20	-	IEC 60250
	3.70	-	-
Factor de disipación	0.016	-	IEC 60250
	0.039	-	-
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.