

Arnitel® CM622

| | | | |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DSM Somos® | Categoría | TPC-ES |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Arnitel® CM622 es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ES). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para extrusión.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Método de procesamiento | Extrusión | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|-----------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.27 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 9.00 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Dureza Shore | 60 | - | ISO 868 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 310 MPa | 44961.78 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | | - | ISO 527-2 |
| | 33.0 MPa | 4786.25 psi | - |
| | 14.5 MPa | 2103.05 psi | - |
| | 19.8 MPa | 2871.75 psi | - |
| | 22.0 MPa | 3190.84 psi | - |
| | 20.4 MPa | 2958.78 psi | - |
| Deformación nominal a la tracción en rotura | 590 % | - | ISO 527-2 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | | - | ISO 179/1eA |
| | 7.0 kJ/m ² | 3.33 ft·lb/in ² | - |
| | Sin ruptura | - | - |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | | - | - |
| | 190 °C | 374.0 °F | ISO 306/A50 |
| | 87.0 °C | 188.6 °F | ISO 306/B50 |
| Temperatura de fusión | 208 °C | 406.4 °F | ISO 11357-3 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 100 °C | 212.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 6.0 hr | - | - |
| Temperatura trasera | 200 to 220 °C | 392.0 - 428.0 °F | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura media | 210 to 230 °C | 410.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 220 to 240 °C | 428.0 - 464.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 230 to 250 °C | 446.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 230 to 250 °C | 446.0 - 482.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 20.0 to 50.0 °C | 68.0 - 122.0 °F | - |
| Velocidad de inyección | Moderado- Rápido | - | - |
| Contrapresión | 3.00 to 10.0 MPa | 435.11 - 1450.38 psi | - |
| Relación de compresión del tornillo | 2.5:1.0 | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.