

# Arnitel® UM551

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	TPC-ES
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnitel® UM551 es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ES). Está disponible en Europa o América del Norte para extrusión de película o moldeo por inyección. Atributos importantes de Arnitel® UM551 son: Clasificación de Llama, Resistente al Impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E47960-240184	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película Moldeo por inyección	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.26 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	14 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	13.8 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.60 %	-	-
	0.25 %	-	-
<b>Dureza Shore</b>		-	ISO 868
	55	-	-
	55	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	13.4 MPa	1943.51 psi	-
	24.0 MPa	3480.91 psi	-
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	179/1eA
	Sin ruptura	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	85.0 °C	185.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>	1.6E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.