

Arnitel® EL250

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® EL250 es un material elastómero copoliéster termoplástico (TPC-ET). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-475038	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	0.65 g/cm ³	-	ISO 60
	41.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)			
Absorción de agua	0.80 %	-	ISO 62
Dureza Shore	25	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	16.0 MPa	2320.61 psi	-
	1.20 MPa	174.05 psi	-
	2.10 MPa	304.58 psi	-
	4.40 MPa	638.17 psi	-
	5.10 MPa	739.69 psi	-
Deformación nominal a la tracción en rotura	900 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	180 °C	356.0 °F	ISO 11357-3

CLTE

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 11359-2
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	5.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.