

Arnitel® EM400-BP

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® EM400-BP es un material termoplástico copoliéster elastómero (TPC-ET). Está disponible en Europa para extrusión o moldeo por inyección. Atributo principal de Arnitel® EM400-BP: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.11 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	30.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.75 %	-	-
	0.30 %	-	-
Dureza Shore	34	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
	3.90 MPa	565.65 psi	-
	7.50 MPa	1087.79 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	195 °C	383.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.10 4.00	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	1.0E-3 0.017	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.